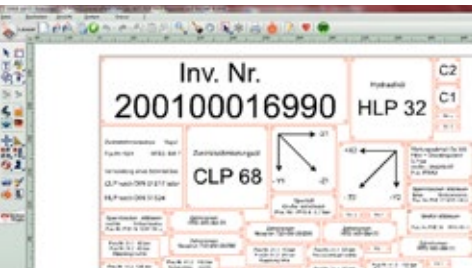
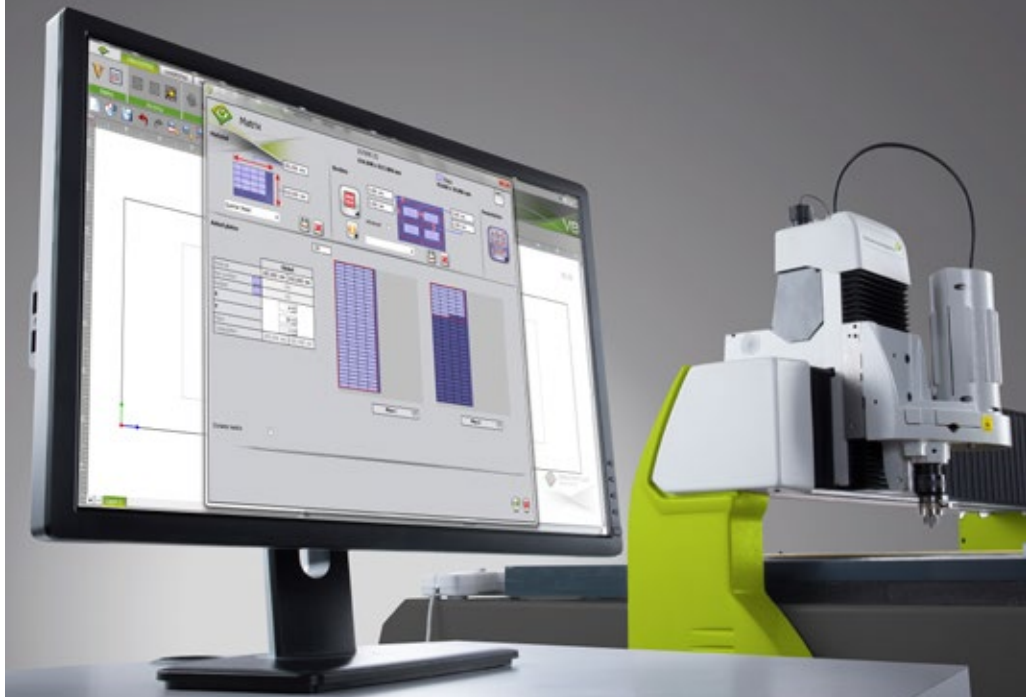


## 唯一的多功能驱动软件

IS6000, 7000, 8000配有 Gravostyle™ 驱动软件, 专为与机器互动而设计。

该软件能同时驱动我们所有系列的激光机和机械机, 简化设备更换时操作人员的软件学习。



## Gravostyle™ 伴随您需求的增长

拥有教学型的界面, Gravostyle™ 能让新手和老手都最大程度地获得雕刻设备的优势。

凭借模块化的工具栏, Gravostyle™ 提供众多可能, 适应每个使用者的需求, 带来各种定制方案:

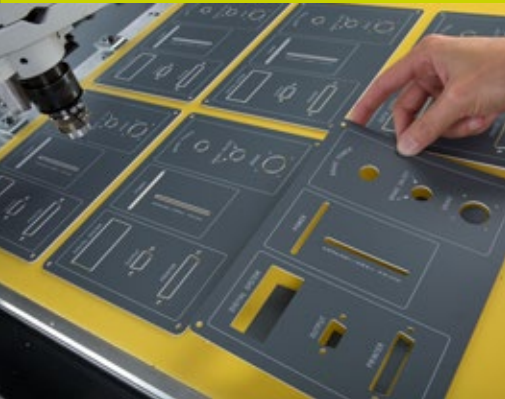
- 工业: 仪表盘或矩阵雕刻, 自动排列, 导入变量列表...
- 标识: 字符切割, 盲文制作...
- 个性化: 照片雕刻, 手写雕刻...

它的开放和与其它图像软件的兼容性使它成为驱动机械和激光雕刻机独一无二的工具。

## 一个环保的软件

Gravostyle™ 可以导入不同的文件, 并自动优化排列, 使工作面积得到优化。为您节省材料, 增加产出。

”



最适合：

- 大批量的小标牌制作
- 大幅面的框图制作
- 店招的大字符切割
- 亚克力和铝质控制面板的加工和雕刻
- 大体积的机械零部件标识，铜/钢模具制作...
- 钢/铝面板加工
- 室外标识，建筑标识
- 公共机构标识，盲文路标

广告制作公司  
学校  
政府, 医院  
军队  
机场

酒店, 房地产  
工业  
绿地, 公园  
交通, 汽车  
能源, 化工



官方微信



刻宝(上海)雕刻设备有限公司  
上海市都会路1835号F栋 201108  
Tel: +86-21-24086888  
Fax: +86-21-24086800

大幅面的雕刻、切割、加工机器

由Gravostyle™ 软件驱动

MILLING SOLUTION  
1000 SERIES

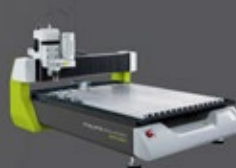
## MILLING SOLUTION 1000 SERIES

针对专业雕刻和工业应用,1000系列的雕铣机专为雕刻、加工、切割而设计,可以达到610 x 1220 mm的加工幅面。

IS6000, 7000, 8000的方案最适合雕刻批量标牌,大幅面框图,切割字符,制作控制面板,加工机械零部件...

这一系列符合刻宝的高标准制造要求,融入了刻宝集团75年的专业经验。

### 幅面参照



雕刻幅面:

↕ IS6000  
610 x 405 mm

↕ IS7000  
610 x 815 mm

↕ IS8000  
610 x 1 220 mm

### 多功能的机器

1000系列不仅是一个机器系列,更是一种概念。目的是让您的雕刻方案能满足您专业的严苛要求:

- 加工幅面:3种雕刻幅面可供选择
- 功率:4种主轴选择
- 生产和精度:2种机械轴

### 您的应用不断发展?

为了最大程度地适合您的要求,我们提供众多适应不同应用的附件:固定台钳,润滑系统,盲文方案,旋转雕刻装置,不同的主轴和刀具...

### 聚焦:全套解决方案

刻宝伴随您的项目,提供全系列的耗材:标准或个性化的雕刻材料,刀具...

”

## 1000系列的优势，IQ版和XP版

绝对可靠的机械系统，仅需极少的维护

XP

直流的轴向机动更强，更快，更精确：

- 雕刻速度：60 mm/s
- 空走速度：240 mm/s

移动式机架

XP

刀具返回同一点的超强能力，实现精准的重复雕刻

保护外在防尘机箱里的电路系统，优化在恶劣环境中的性能



碎屑收集盘（加工选项）

机械焊接钢板使整体结构异常坚固

支撑台面（选项）

XP Milling

XP系列同样提供XP雕铣系列，配以自动换刀系统



### IQ版，坚固强劲的雕刻机

依托于异常坚固的机械结构，这台机器能高质量高精度的完成雕刻和切割任务。它的工效学设计简化了操作人员的工作：移动机架，遥控手柄，电路保护...

### 速度更快的XP版

这台机器能雕刻、切割、微加工所有的材料，被认为是市场上最快的机型。它的功率和超高精度使它能满足最高要求的工业需要。





### X和Y轴

X轴最大柱间空间：880 mm  
Y轴最大空间：无限

### Z轴

主轴驱动行程：80 mm  
主轴至台面距离：80 mm  
主轴至台钳底部距离：140 mm

### Z轴传动

IQ系列：通过3个轴上的滚珠丝杆  
XP系列：通过CC电机和3个轴上的滚珠丝杆

### 主轴

刀具直径：4.36 mm  
转速：13-20000 tr/min

### 直流的主轴电机

IQ系列：90 W 或 200 W  
XP系列：200 W

### 固定系统

凹槽台面

### 噪音水平 - 根据ISO 11201\*标准

空转时：LA eq dB(A) <72±1  
雕刻时：LA eq dB(A) <80±2  
雕刻峰值：Lp Cpeak dB(C) <95  
\* 根据刻宝标准

### 净重

|        | IQ系列   | XP系列   |
|--------|--------|--------|
| IS6000 | 168 kg | 180 kg |
| IS7000 | 220 kg | 230 kg |
| IS8000 | 265 kg | 280 kg |

### 所有系列：

- 工业台钳
- 标准置中台钳
- 旋转轴 Ø120 mm
- 支撑台
- 套筒主轴
- 高频主轴 150 W
- 高频主轴 1000 W
- 输入/输出管理
- 润滑组件
- 盲文方案

### XP系列专用：

- 气动夹紧高频主轴1000 W
- 自动换刀系统



### 旋转轴 (附件)

该附件仅需几分钟就能安装在机器上，用来雕刻直径3-120 mm的圆柱形物件。

### 润滑组件 (加工选项)

该设备能冷却刀具，使雕刻质量出众，并延长设备寿命。组件包含带过滤的碎屑收集盘。

### 盲文方案 (附件)

这个专利的钻孔和盲文珠放置系统能高质量地雕刻盲文，制作完美的触摸标识。